



Plastigraf Trevigiana

**ECODESIGN
E
INNOVAZIONE TECNOLOGICA
NEGLI ACCOPPIATI A BASE CELLULOSICA**

**Venerdì 23 febbraio
GFIN 2024**

Ing. Alessandro Capoferri

CHI SIAMO



Dal 1980 ci occupiamo di:
accoppiamento di carta e cartoncino con
FILM PLASTICI VERGINI E RICICLATI
BIOPLASTICHE BIODEGRADABILI E COMPOSTABILI
DISPERSION COATINGS

APPLICAZIONI:
Food packaging, Luxury, Industrial



Il marchio della
gestione forestale
responsabile



- ❖ **OBIETTIVI PPWR**
- ❖ **FILM RICICLATI PCR**
- ❖ **FILM A BASSO SPESSORE**
- ❖ **BIOPLASTICHE**
- ❖ **COATINGS**
- ❖ **CASI STUDIO**

PPWR: OBIETTIVI

Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR)

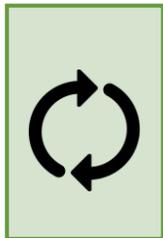
PROPOSTA Regolamento Europeo su Imballaggi e rifiuti di imballaggio



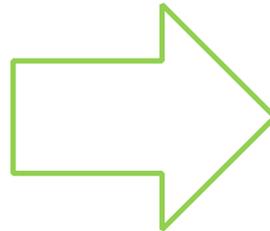
Al 2030 tutti i packaging dovranno essere **RICICLABILI**



Incrementare il contenuto di plastica riciclata e polimeri biodegradabili e compostabili in ogni packaging



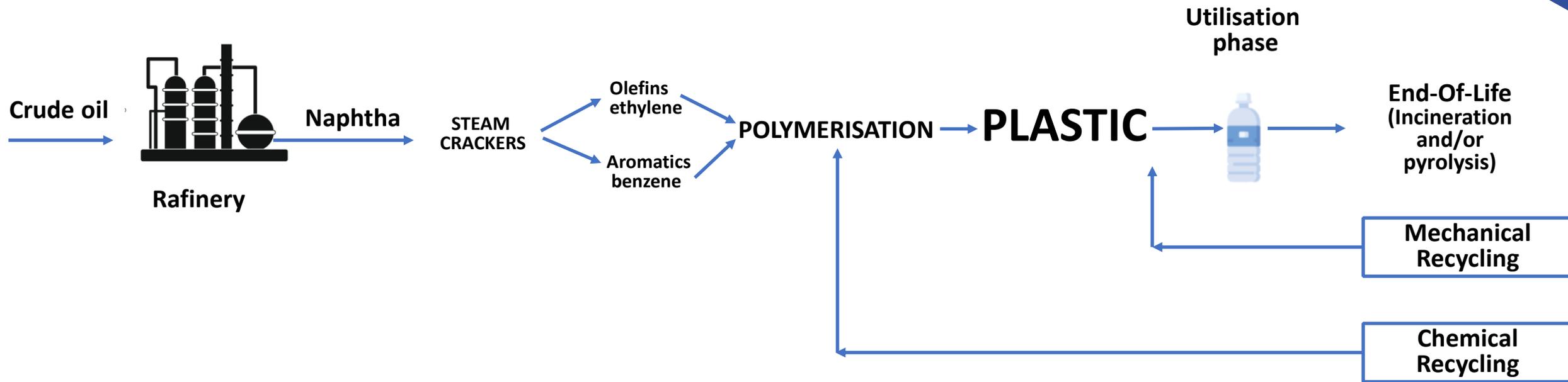
Incrementare il riutilizzo



Dal 2030 le % di materiale riciclato saranno:

- 25% per imballaggi in plastica sensibili al contatto
- 50% per le bottiglie in plastica monouso per le bevande
- 45% per tutti gli altri imballaggi

RICICLO: PROCESSI



FILM RICICLATI

RICICLO: Secondo i principi dell'economia circolare, il riciclo di materie plastiche post-lavorazione e post-consumo è uno strumento fondamentale.

RICICLO CHIMICO

- Depolimerizzazione dei fiocchi e ripolimerizzazione ottenendo polimeri di alta qualità

RICICLO MECCANICO

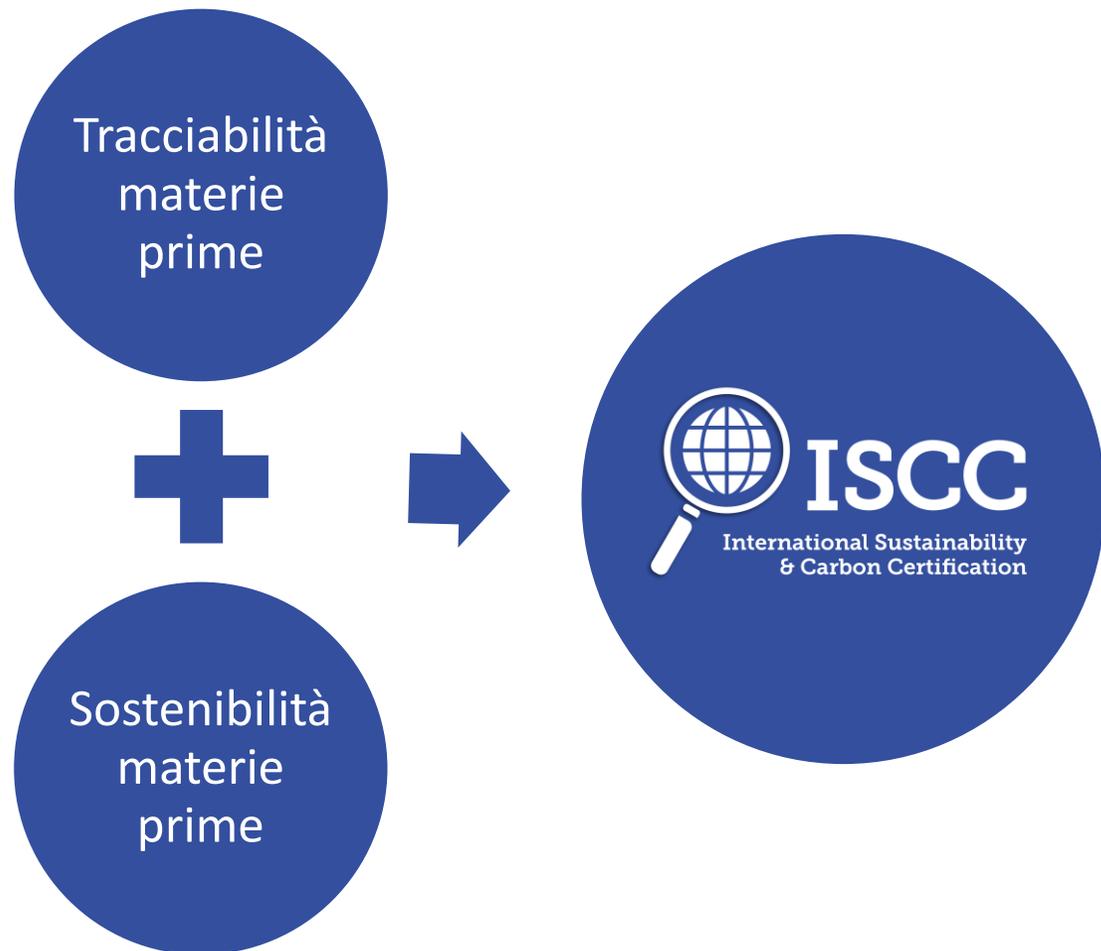
- Frantumazione, lavaggio e macinazione della plastica trasformandola in granuli

- Diminuzione della quantità di CO₂ da fonti fossili immessa nell'ambiente
- Risparmio materie prime fossili
- Risparmio costi economici e ambientali per estrazione del petrolio

PLASTIC TAX



FILM RICICLATI



Certificazione di filiera tracciata per i materiali:

- **Bio GEN 1**

Es. da Mais, Cotone, Canne da zucchero, etc.

- **Bio-Circular GEN 2**

Es. da Olio di cottura esausto

- **Circular**

Es. PET o BOPP da riciclo chimico



PPWR: FILM BASSO SPESSORE

MINIMIZZARE IL PESO E IL VOLUME DEL PRODOTTO

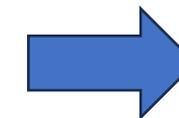
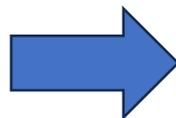


RIDUZIONE DELLO SPESSORE E GRAMMATURA DEL FILM



INCIDENZA % SUL PESO COMPLESSIVO DEL PACKAGING

PET	BOPP
12 micron	13 micron
8 micron	11 micron
4 micron	10 micron



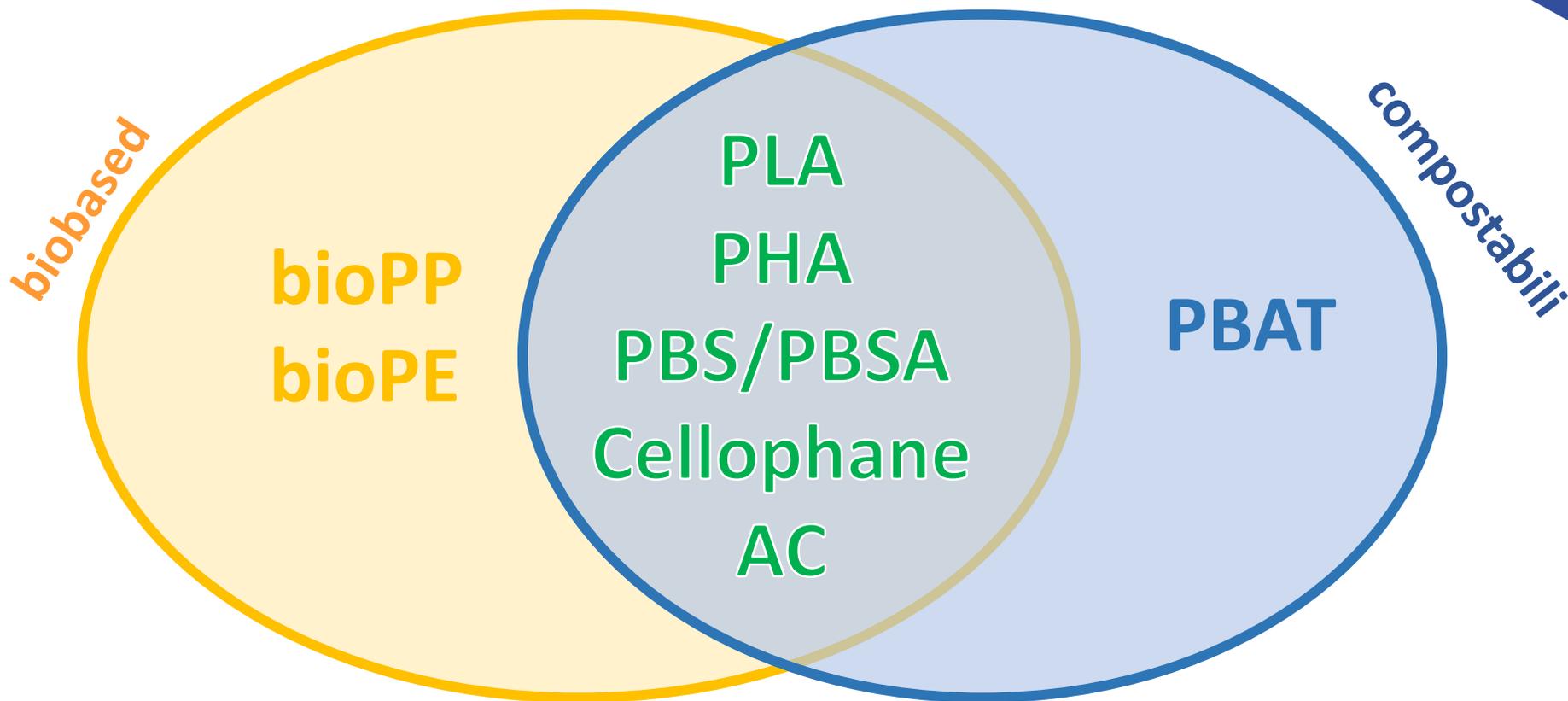
CONAI

SFIDE:

PROCESSI DI CONVERTING
EFFICACIA BARRIERE ALIMENTARI
PERFORMANCE MECCANICHE



BIOPLASTICHE ...e contraddizioni!



SFIDE:

**PROCESSI DI CONVERTING
EFFETTIVA ECONOMIA CIRCOLARE
PERFORMANCE ESTETICHE**



PPWR: COMPOST E BIODEGRADAZIONE

	INDUSTRIALE	DOMESTICO	MARINO
PLA			
PHA			
PBS/PBSA			
CELLOPHANE			
AC			
PBAT			

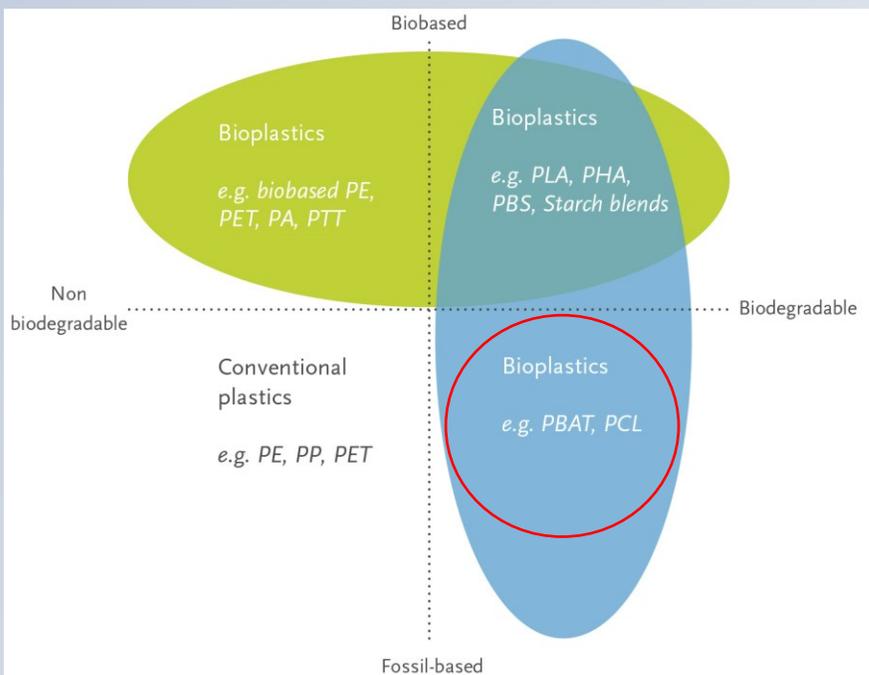




Plastigraf Trevigiana

OBIETTIVI

- contatto alimentare
- film biodegradabile
- finitura opaca
- vaschetta compostabile



Case study #1



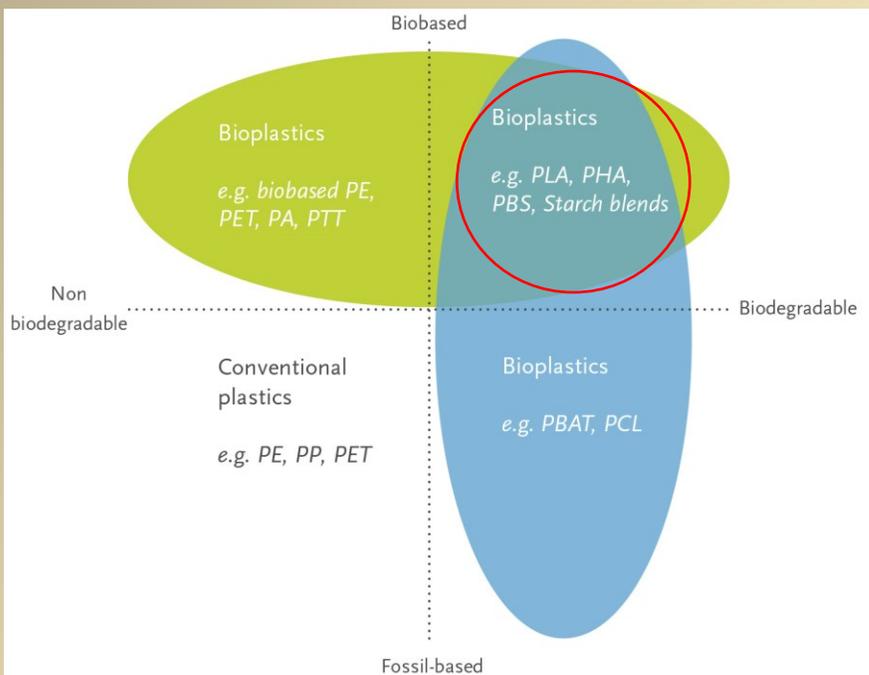
PPWR: COMPOSTAGGIO INDUSTRIALE



Plastigraf Trevigiana

OBIETTIVI

- scatola per cosmetici
- film di origine vegetale
- finitura metallizzata stampabile
- imballaggio riciclabile con la carta



Case Study #2



PPWR: RICICLO NELLA CARTA

Il coating è una dispersione acquosa e viene utilizzato per:



Diversa derivazione:

- **FOSSILE**
- **VEGETALE**
- **MINERALE**

OBIETTIVI

Dichiarare il prodotto come monomateriale carta/cartone

Disporre di un packaging finale riciclabile nella carta

Ridurre il contenuto di materie plastiche rispetto ad una laminazione tradizionale

CONTRADDIZIONI

**Regolamenti :
DM 21/03/73
Reg. 10/2011**

**Contenuto di materiale
plastico effettivo**





Plastigraf Trevigiana

Grazie per l'attenzione!

Plastigraf Trevigiana Srl

PLASTIFICAZIONE

www.plastigraf-trevigiana.com

Alessandro Capoferri

General Manager

sales@plastigraf-trevigiana.com